



VOIMANSIIRTO- TUOTTEET

Ortlinghaus

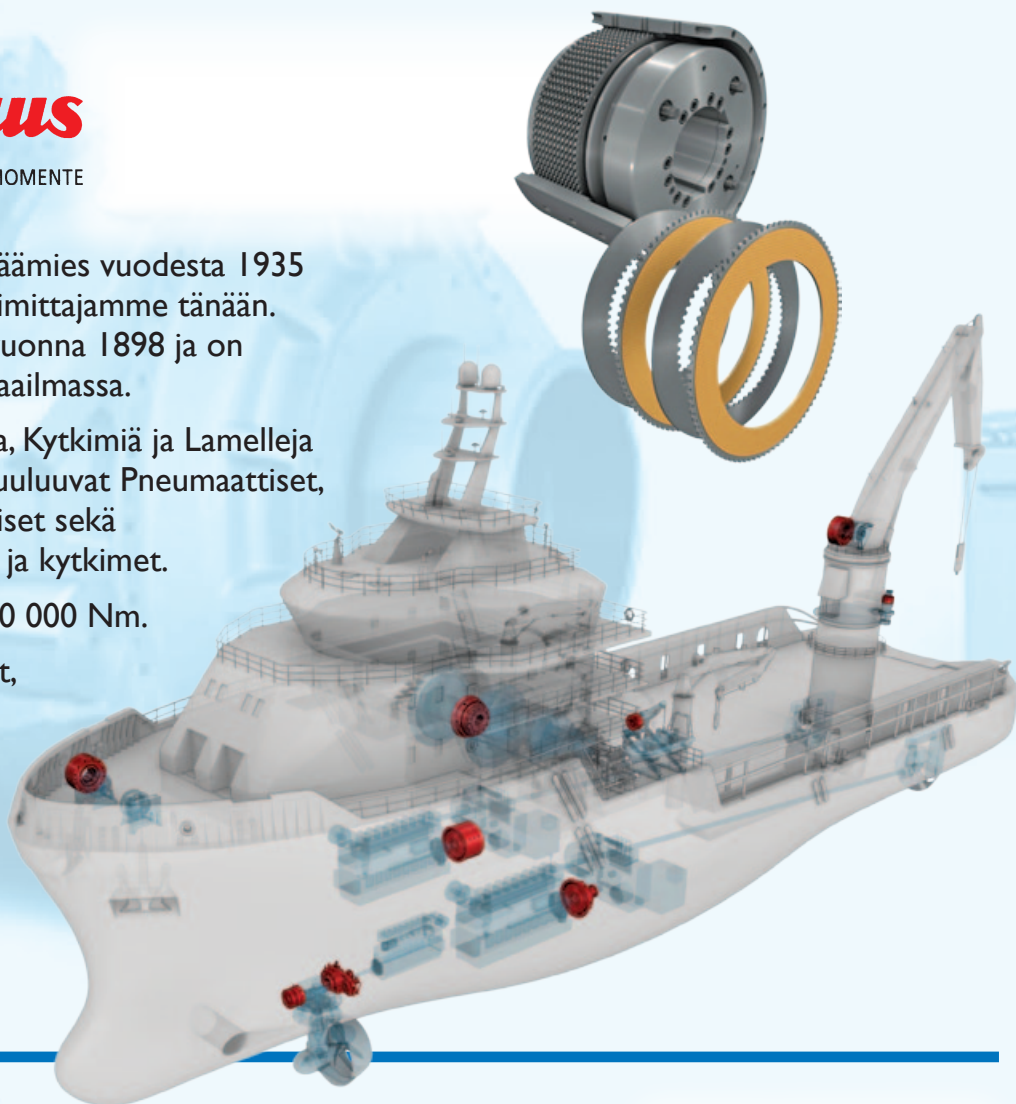
■ DIE TECHNIK DER KONTROLLIERTEN MOMENTE

Ortlinghaus on ollut EIE:n päämies vuodesta 1935 ja on meidän merkittävin toimittajamme tänään. Ortlinghaus on perustettu vuonna 1898 ja on johtava valmistaja alallaan maailmassa.

Ortlinghaus valmistaa Jarruja, Kytкимиä ja Lamelleja teollisuudelle. Tuotantoon kuuluvat Pneumaattiset, Hydrauliset, Sähkömagneettiset sekä Mekaanisesti toimivat jarrut ja kytkimet.

Vääntömomenttialue 0 – 600 000 Nm.

Mm. paperikoneenvalmistajat, laivanrakentajat, vaihdevalmistajat sekä materiaalinkäsittelyn ammattilaiset luottavat näiden Ortlinghaus tuotteiden laatuun.



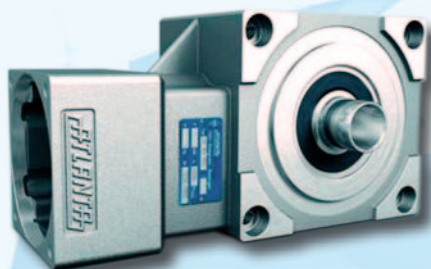
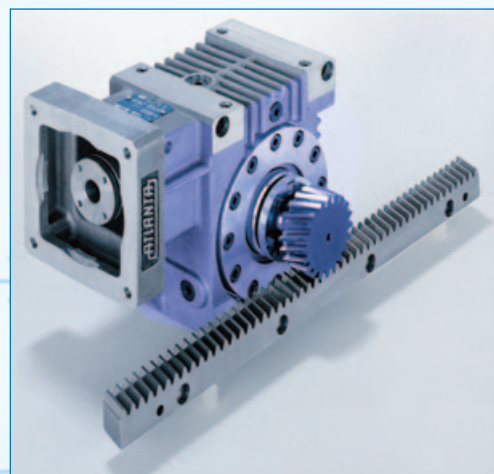
ATLANTA Antriebssysteme E. Seidenspinner -yhtiön historia ulottuu vuoteen 1929. Nykyään yritys valmistaa laadukkaita hammaspyöriä ja –tankoja, kierukkavaihteita, kulmavaihteita ja ruuvinostimia sekä muita hammaspyörä-voimansiirron komponentteja.

Hammastankoalikoima kattaa modulit 1 – 12 (16). Vaihtoehtoja löytyy sekä suora- että vinohampaisia, erilaisia karkaisuja ja tarkkuusluokkia. Myös muoviset ja ruostumattomat hammastangot kuuluvat ohjelmaan.

Kaikki hammastangot ovat jatkettavia. Hammasprofiili on optimoitu kestävyys- ja tarkkuuden parantamiseksi.

Servokierukkavaihteita on 4 eri tuotesarjaa, parhaimmillaan päästään <1 arcmin välykseen. $M_{max} = 1200 \text{ Nm}$, $i=4,75 - 53$. Kulmavaihteita 3 runkokokoa; $M_{max} = 450 \text{ Nm}$, $i=4,75 - 9,25$

ATLANTA



Esijännitettyjä hammaspyöräakseleita välyksettömiin käyttöihin.

ISO-laippakiinnityksellä hammaspyöriä

Ruuvinostimia 5 - 160 kN kuormille.

Liikenopeus jopa 250 mm/s.



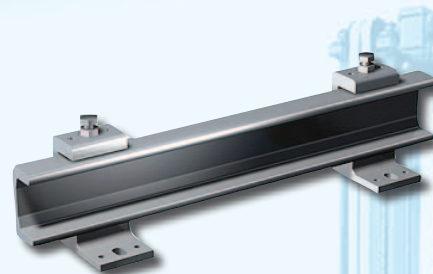
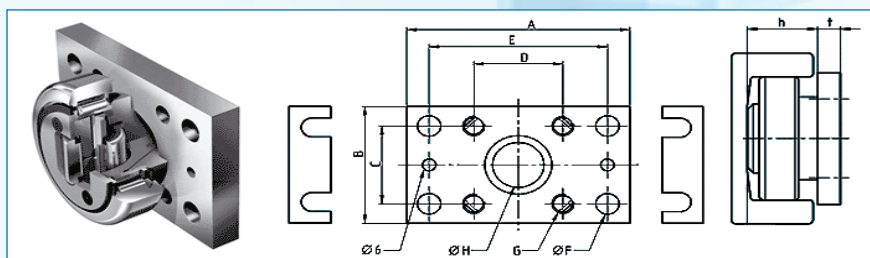


Winkel valmistaa teräksestä lineaariprofiileja sekä niiden kanssa käytettäviä kulkurullia joissa on myös integroitu aksiaalirulla. Yhdistelmillä voidaan helposti rakentaa erilaisia materiaalin- käsittelylaitteita suurille kuormille.

Profiilit ovat rakenneteräksestä valssattuja, hiekkapuhallettuja ja suoristettuja. Tukirullat ovat saatavissa joko aksiaalisäädöllä tai ilman. Suuremmille liikenopeuksille on Vulkollan ja Polyamidi-sarjansa. Myös ruostumattomia vaihtoehtoja on saatavilla. Järjestelmän monipuolisuus ja helppo sovellettavuus ovat ainutlaatuisia.



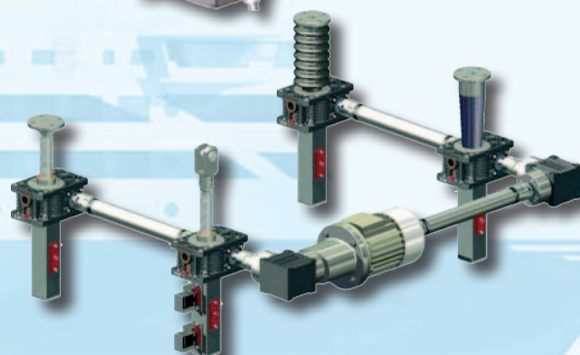
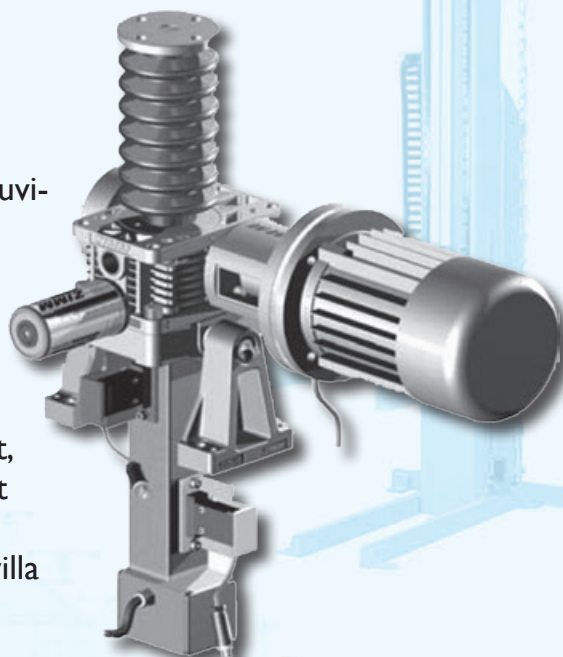
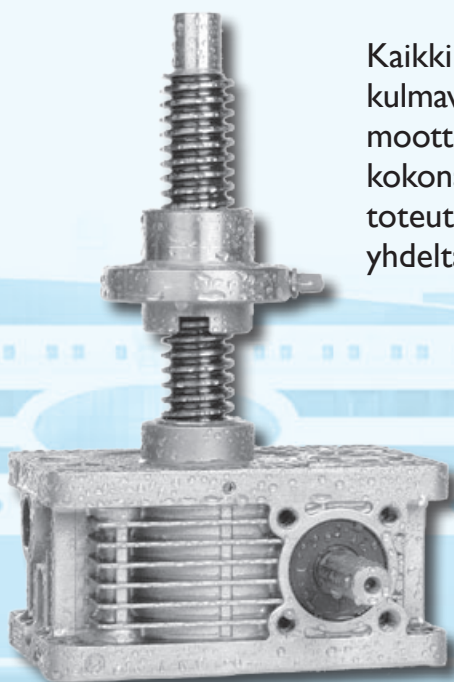
Lisäksi mm. omia komponenttejaan hyödyntäen yhtiö valmistaa erilaisia nostomastoja, teleskooppihaarukoita ym. yksiköitä asiakkaiden laitteistoihin.



ZIMM valmistaa mekaanista käyttötekniikkaa. Saatavilla on ruuvinostimia sekä trapetsi- että kuularuuvilla ja joko aksiaalisesti liikkuvalla ruuvilla tai liikkuvalla juoksumutterilla.

Nostovoimat 250 N – 750 kN (1000 kN)

Kaikki tarvittavat kytkimet, akselit, kulmavaihteet, turvamutterit, palkeet, moottorit ym. yhteensopivat lisäosat kokonaisten nostojärjestelmien toteuttamiseen ovat helposti saatavilla yhdeltä toimittajalta.

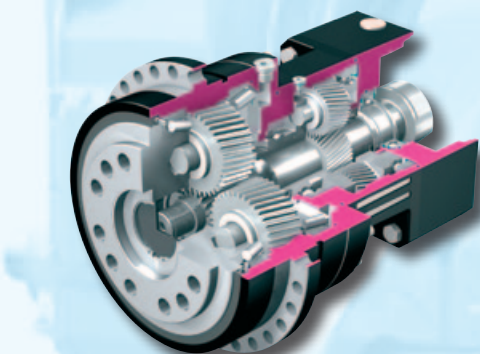


Stöber Antriebstechnik GmbH + Co. KG valmistaa vaihteita, vaihdemoottoreita, servomoottorivaihteita sekä taajuusmuuttajia. Päädyttäessä Stöberin vaihtoehtoon on asiakkaallemme yleensä tärkeää tarkkuus, luotettavuus ja kuormankantokyky. Kaikilla vaihteilla hyvä, taattu kulmatarkkuus sekä rakenteellinen lujuus. Moniin malleihin saatavana lisäksi vielä vahvistetut laakerit.

Toimitusohjelma:

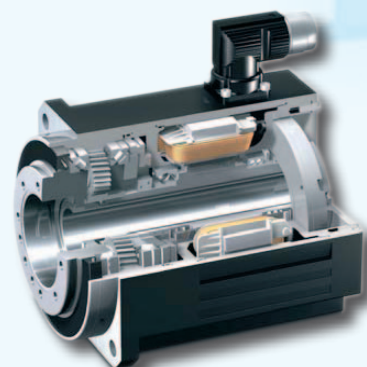
- Lieriövaihteet, maksimi vääntömomentti 7 000 Nm
- Tappivaihteet, maksimi vääntömomentti 1100 Nm
- Kierukkavaihteet, maksimi vääntömomentti 800 Nm
- Kulmavaihteet, maksimi vääntömomentti 12 000 Nm
- Planeettavaihteet, maksimi vääntömomentti 22 000 Nm

Oikosulkuvaihdemoottorit 45kW:iin saakka. Servovaihteet myös sovitettavissa markkinoiden yleisimpiin moottoreihin.



◀ ZTRS momenttituellinen planeettavaihte kehitetty yhdessä Atlantan kanssa

▶ PipeDrive servovaihdemoottori reikäakselilla tai läpi menevällä kuularuuvilla



Harmonic Drive



Harmonic Drive vaihteet ovat tunnettuja ympäri maailman. Niitä käytetään kohteissa joissa välyksettömyys, jäykkyys, suuri välityssuhde sekä pieni koko ja paino ovat merkityksellisiä konstruktiolle.

Harmonic Drive vaihteen toimintaperiaate patentoitiin vuonna 1955 ja varsinainen sarjavalmistus alkoi vuonna 1967. Tämän jälkeen on teollisuudelle toimitettu kymmeniä miljoonia vaihteita.

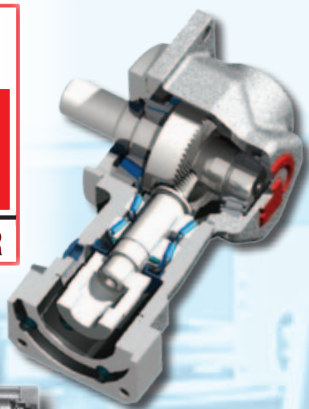
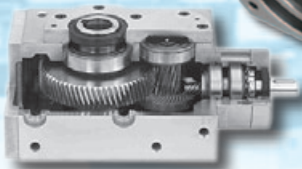
Välityssuhdealue $i = 30 - 320$, yhdessä portaassa.

Vääntömomenttialue 0,55 – 9180 Nm.

Ulkohalkaisijat 20 – 330 mm

Toimitusohjelma: reikäakselilla varustettuja vaihteita, AC ja DC servomoottoreilla varustettuja vaihteita, komponentti-sarjat.



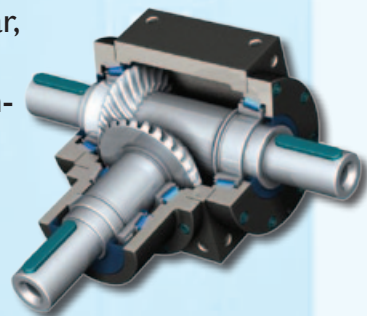


Graessner on jo 1950-luvun puolivälistä valmistanut kulma-
vaihteita teollisuudelle.

Matala äänitaso, pieni paino ja pienet välykset ovat osaltaan
vakinnuttaneet Graessnerin asemaa markkinoilla. Kulmavaihteita on kolmea tyyppiä; PowerGear, DynaGear ja KS. Lisäksi ohjelmaan kuuluu nykyään myös planeettavaihteita.

Maks. $M = 4000 \text{ Nm}$, $i \text{ maks.} = 50$

Hyötysuhteet 96-98 %



Halifax Rack & Screw on maailman johtavia valmistajia raskaille tarkkuushammastangoille. Käyttökohteita mm. Offshore, energian tuotanto, materiaalin käsittely ja raskas konepajateollisuus

Maks. moduli 28, leveys 450 mm. Maks. yhden tangon pituus 12m. Runsaasti materiaaliveikkoja. Valmistusta pääasiassa asiakkaan piirustuksien mukaan.



Framo Morat valmistaa vaihteita ja karamoottoreita. Vaihteet sisältävät moottorin, rajat ym. Maks 1600 Nm. Karamoottorit; Maks. Isku 800 mm, Kuormitus 26 kN, myös IP65. Päätoimiala on kuitenkin nykyään asiakaskohtaiset vaihderatkaisut.



Sveitsin ja Saksan tehtaiden tuotanto sisältää kuula-, rulla-, neula- ja liukulaakeroituja vaihtoehtoja. Johdekelkat voidaan varustaa integroidulla paikkatiedon inkrementaalianturilla eikä järjestelmän pituutta ole rajoitettu. Suurin tuotannossa oleva malli on rullajohde kokoa 100.

Erilaisia lineaarimoduleita, pöytiä ym. järjestelmiä kuuluu myös valikoimiin.





HKS Dreh-Antriebe valmistaa hydraulisia kääntölaitteita teollisuuteen ja liikkuvaan kalustoon. Kun tilaa toimilaitteelle on rajoitetusti ja käännettävä kulma on suuri, on kääntölaite parhaimmillaan.

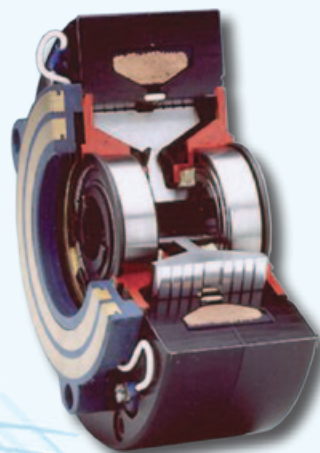
Vakiotuotteiden max. kääntökulma 360° .
210 barin työpaineella saavutettava symmetrinen vääntömomentti parhaimmillaan 76 000 Nm.



MEROBEL

Redex Andantexin Merobel –divisioonan tuotteet ovat virtaohjattuja magneettipulverikytkimiä ja jarruja ohjaimineen tarkkoihin säätökäyttöihin. Maks. momentti 1000 Nm.

Tyypillisiä käyttökohteita ovat herkkien materiaalien kiinnikelaimeiden ratakiireyksien säädöt.



Franke -tuotteita ovat kompaktit integroitavat laakeroinnit ja lineeari johteet. Tuotteita käytetään kohteissa joissa vaatimuksina ovat tarkkuus, keveys, hyvä dynamiikka ja kompakti koko. Laakerien halkaisijat 70 – 2000 mm.





SCHORCH

ATB Schorch on johtava isojen sähkömoottoreiden valmistaja.

Ohjelmassa:

- Pienjännitemoottorit 4.800 kW asti sekä
- Korkeajännitemoottorit 25.000 kW asti
- IEC koot: 250-560, Ex: 47-25.000 kW

Päämarkkinat:

- Kaasu ja öljynjalostus
- Kaivos, murskaus ja maanrakennus
- Meri- ja offshoreteollisuus
- Terästeollisuus
- Voimalaitosteollisuus



elbe ORIGINAL
GELENKE

elso

The Companies of the Elbe Group

Saksalainen Elbe – Elso group on nivelakseleiden edelläkävijä.
Maks. 225 kNm, pituus maks. 4 m.

Päämarkkinat:

- Kaasu- ja öljynjalostus
- Aseteollisuus
- Kaivos, murskaus ja maanrakennus
- Elintarviketeollisuus
- Terästeollisuus
- Voimalaitosteollisuus



EIE Maskin Oy on korkealuokkaisten voimansiirtotuotteiden sekä paperi- ja selluteollisuuden laitteiden myynti- ja maahantuontiliike.

EIE Maskin AB on perustettu vuonna 1930. Liikeideamme on vielä tänäänkin: EIE:n tulisi markkinoida ja myydä korkealaatuisia voimansiirtotuotteita Ruotsin, Norjan sekä Suomen konepajateollisuudelle. EIE:n tulisi markkinoida ja myydä itse valmistamiamme tuotteita ja järjestelmiä paperi- ja selluteollisuudelle maailmanlaajuisesti.

EIE Maskin AB on toiminut Suomen markkinoilla aktiivisesti vuodesta 1978. Vuonna 1997 perustettiin Suomeen oma myyntiyhtiö, konttorimme sijaitsee Tammisaassa. Yritys kuuluu nykyään Indutrade ryhmään (www.indutrade.fi).

EIE toimittaa jarruja, kytkimiä, vaihteita ja muita korkealaatuisia voimansiirtotuotteita teollisuudelle. EIE myös valmistaa ja markkinoi paperi- ja selluteollisuudelle erikoislaitteita maailmanlaajuisesti.

Pääkonttori, varasto ja konepaja sijaitsevat Tukholmassa, sivukonttori Göteborgissa. Tytäryhtiöt EIE Maskin Oy Tammisaassa ja Tampereella, sekä EIE Maskin AS Oslolla, toimivat itsenäisesti, yhteistyössä päämiestemme kanssa tarjoten laadukkaita ratkaisuja sekä projekteihin että OEM -tarpeisiin.

Yhteydenottonne voimansiirtoa tai paperi- ja selluteollisuuden laitteita koskevissa kysymyksissä ovat tervetulleita.



EIE Maskin Oy
Asemaatie 1
PL 80
10601 TAMMISAARI
Puh: 019 – 2239100
Fax: 019 – 2239199
www.eie.fi
info@eie.fi

www.eie.fi – www.eie.se – www.eie.no